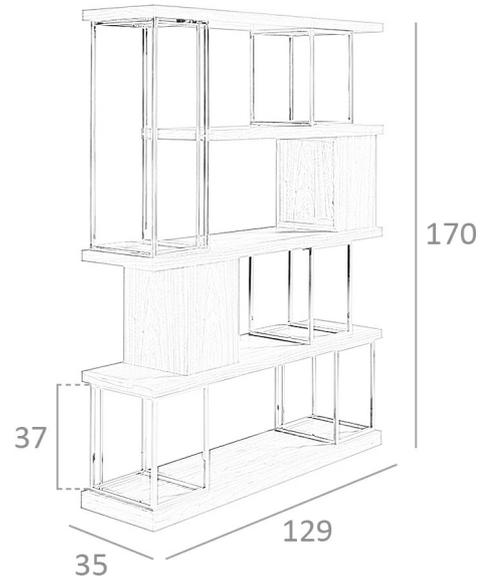


**REF. 3.220**

**MQ2101SF Estantería**



**MEDIDAS**

Medidas: 129 x 35 x 170 cm.

Peso: 41 Kg.

**EMBALAJE**

136 x 41 x 29 cm. / 27 Kg.

84 x 68 x 58 cm. / 18 Kg.

**VOLUMEN**

0,49 m<sup>3</sup>

**PRODUCTO**

Chapa Nogal / Acero Cromado



**PATAS**